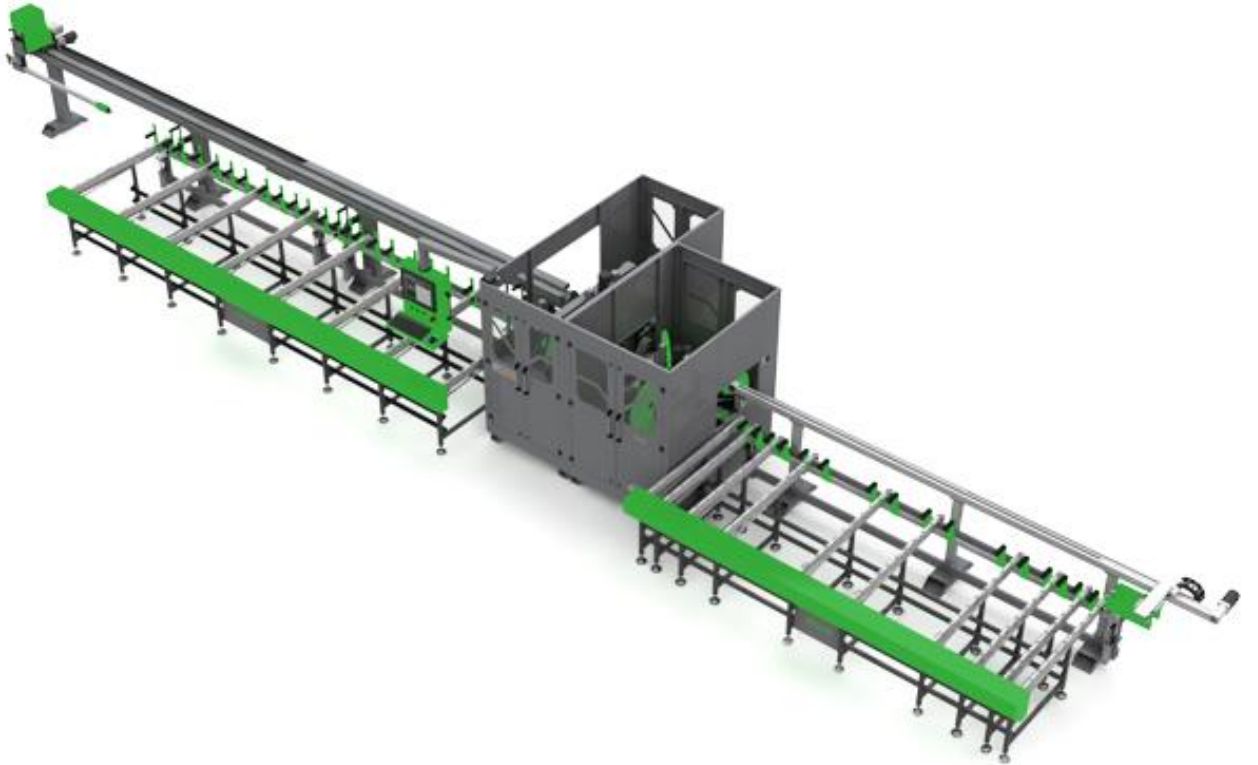




RMC-501 PROFİL İŞLEME VE KESİM MERKEZİ

RMC-501 MACHINING & CUTTING CENTER





RMC-501 ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Pvc profillerdeki frezeleme ve kesim işlemlerinin, pencere programı ile entegre olarak yüksek hassasiyette ve kapasitede gerçekleştirilmesi için tasarlanmıştır.
- Pc kontrollüdür. İşletim sistemi Windows'tur.
- Sınırsız sayıda işlemin pencere programından aktarım imkanı mevcuttur. (usb bellek ile , kablo ile , cd ile , mail ile vb.)
- Pc kontrol teknolojisi sayesinde uzaktan servis imkanı mevcuttur.
- Sınırsız sayıda farklı profil işlenebilir.
- 19" lcd monitör sayesinde operatöre kullanım kolaylığı sağlamaktadır.
- Sistem 4 üniteden oluşmaktadır (besleme ünitesi , frezeleme ünitesi , kesim ünitesi , çıkış ünitesi) ve 9 eksenli servo kontrollüdür.
- Besleme ünitesine 10 adet profil yüklenebilir. Yüklenebilen maksimum profil uzunluğu 6500 mm'dir.
- Frezeleme ünitesi 360° derece dönebilen halka sisteminden oluşmaktadır.
- Halka sistemi üzerinde 8 farklı freze takımı iş yapmaktadır. Bu sayede frezeleme işlemlerinin çok hızlı gerçekleşmesi sağlanmıştır.

- Frezeleme ünitesinde yapılan işlemler;
 - I. Su tahliye kanallarının açılması
 - II. Havalandırma deliklerinin açılması
 - III. Ortakayıt bağlantı deliklerinin markalanması
 - IV. Menteşe deliklerinin markalanması,delinmesi
 - V. Karşılıkların markalanması
 - VI. Kolyeri deliklerinin açılması
 - VII. İspanyolet kanallarının açılması
 - VIII. Kapı kilitlerinin ve yataklarının açılması
 - IX. Sürme havuz kanallarının açılması v.b....
- Kesim ünitesi 3 farklı testereden oluşmaktadır. Bu sayede kesim işleminin çok hızlı olması sağlanmıştır.
- Kesim hassasiyeti +/- 0,3-0,5 mm'dir.
- Kesim açıları 45° , 90° ve 135° ' dir.
- Kesim ünitesinde oluşan atıklar boşaltma konveyörü ile kazanlara taşınmaktadır.
- Çıkış ünitesindeki barkod sistemi ile her bir profilin üretimdeki akışı belirlenmektedir.
- Kapasite: profil üzerine uygulanan işlemlere bağlı olarak, 170-200 pencere / 8 saat

RMC-501 DESCRIPTION

- It is designed for machining and cutting of Pvc profiles as a line. It is integrated with window design program.
- Pc controlled with Windows operating system.
- Easy and fast data transfer because of Pc (by usb memory , cable , cd , wireless, Ethernet , mail etc.)
- Remote control service technology.
- Unlimited profile system data memory.
- Thanks to 19'' lcd control screen for being user-friendly
- 4 different unit (feeding unit , machining unit , cutting unit , off-load unit) and 9 axes servo controlled.
- 10 slots for preloading the profiles.
- Max. Profile bar length is 6500 mm.
- Rotary tooling system that can turn 360 degree.
- 8 different tools on rotary tooling system. Because of this machining is so fast.
- Processes in machining unit;
 - X. Drainage slots
 - XI. Ventilation holes
 - XII. Connector holes
 - XIII. Hinge holes
 - XIV. Locking markings

XV. Window Handle holes

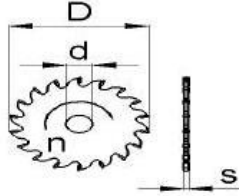
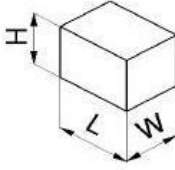
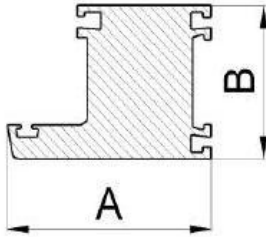
XVI. Window handle channels

XVII. Door locks and channels

XVIII. Sliding window handle and etc...

- **There are 3 different saws in cutting unit. Because of this cutting process is so fast.**
- **Cutting length sensitivity is +/- 0,3-0,5 mm.**
- **Cutting angles: 45° , 90° and 135°**
- **Unloading z type conveyor for waste parts.**
- **Barcode system for mass production.**
- **Capacity : according to number of process , 170-200 windows / 8 hours**

RMC-501 TEKNİK VERİLER / *TECHNICAL INFORMATION*

ELEKTRİK BİLGİLERİ <i>ELEKTRIC DETAILS</i>	400 V
	3L-N-PE
	50-60 Hz
	25 KW
HAVA BASINCI <i>AIR PRESSURE</i>	6-8 Bar
TESTERE BİLGİLERİ <i>SAW DIMENSIONS</i> 	D: 550 mm.
	d: 30 mm.
	s: 4.4 mm.
	z: 120
PROFİL KESİM ÖLÇÜLERİ <i>PROFILE CUTTING DIMENSIONS</i>	Min. : 330 mm
	Max. : 4000 mm
MAKSİMUM PROFİL UZUNLUĞU <i>MAXIMUM PROFILE LENGHT</i>	6500 mm
MAKİNEİNİN ÖLÇÜLERİ <i>MACHINE'S DIMENSIONS</i> 	H:2000 mm
	L: 15900 mm
	W: 3500 mm
PROFİL KESİT ÖLÇÜLERİ <i>PROFILE DIMENSIONS</i> 	B min : 40 mm
	B max: 150 mm
	A min : 40 mm
	A max: 130 mm
YÜKLENEBİLEN PROFİL SAYISI <i>PROFILE SLOT NUMBER</i>	10